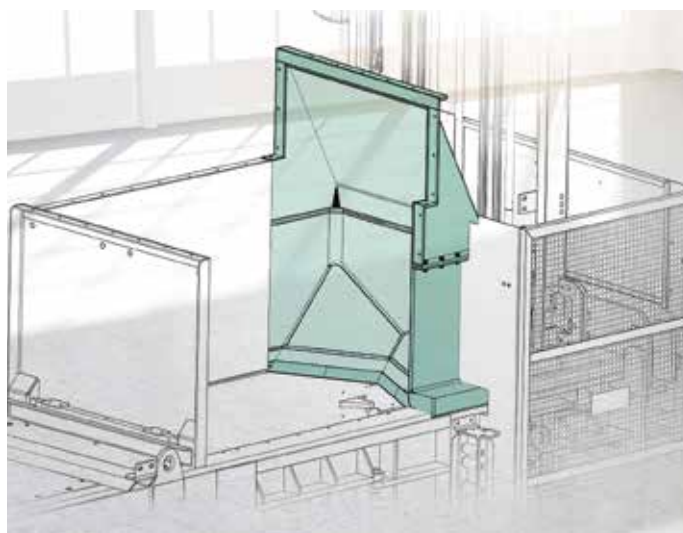


Avermann OptiCut - bærekraftig teknologi

Nyutviklet patentert system

- Produktiviteten øker med opptil 55 %
- Reduksjon av energikostnader med ca. 30 %
- Ballvekten øker med ca. 10 %
- Enklere drift og håndtering
- Reduksjon av personal- og vedlikeholdskostnader



Avermanns nyutviklede skjæresystem "OptiCut" er starten på en ny epoke i konstruksjonen av kanalpresser. Den fjerner behovet for stempelplate og øker gjennomstrøming av materiale med opptil 55 %.

Dette kvantespranget i grønn teknologi er en særlig fordel for brukere som er avhengig av å presse ekstremt store mengder. I tillegg til reduksjon i selve skjærekraften, er all påkjenning på hydraulikk og mekanikk vesentlig redusert gjennom en homogen skjærepesess.

Dette er gjort mulig gjennom optimal dimensjonert ekspansjonsområde for materialet i skjærepesessen. OptiCut systemet er tilpasset Avermann kanalpresser men kan og kan ettermonteres på aktuelle modeller.

OptiCut leveres som tilbehør til de største modellene, fra AVOS 1410 og oppover.

Her er vist i tabell hvor stor forskjell det er med og uten OptiCut installert i kanalpressen.

Blandet papir 1.02 (B12)	Uten OptiCut	Med OptiCut
Presskraft	ca 200 bar	ca 80 bar
Tid pr ball	1 min. 55 sek	1 min. 20 sek
Ballvekt (L=1,45 m)	640 kg	695 kg
Gjennomstrømning	20,2 t/t	31,6 t/t

Eksempel: AVOS 1810 B5-90/100 med to aksiale stempelpumper, hver på 250 cm³

Blandet papp/papir 1.04 (B19)	Uten OptiCut	Med OptiCut
Presskraft	ca 150 bar	ca 70 bar
Tid pr ball	3 min. 40 sek	2 min. 43 sek
Ballvekt (L=1,45 m)	520 kg	607 kg
Gjennomstrømning	8,6 t/t	13,2 t/t

Eksempel: AVOS 1810 B5-90/100 med to aksiale stempelpumper, hver på 250 cm³



AVOS 1810 B5 med OptiCut.



Skjæreflate med OptiCut for materiale 1.02



Skjæreflate med OptiCut for materiale 1.04