

4-hjuls Container Systemer

MGB 1100 FD



SULO

Produkt detaljer

MGB 1100 FD



MATERIALE OG DESIGN

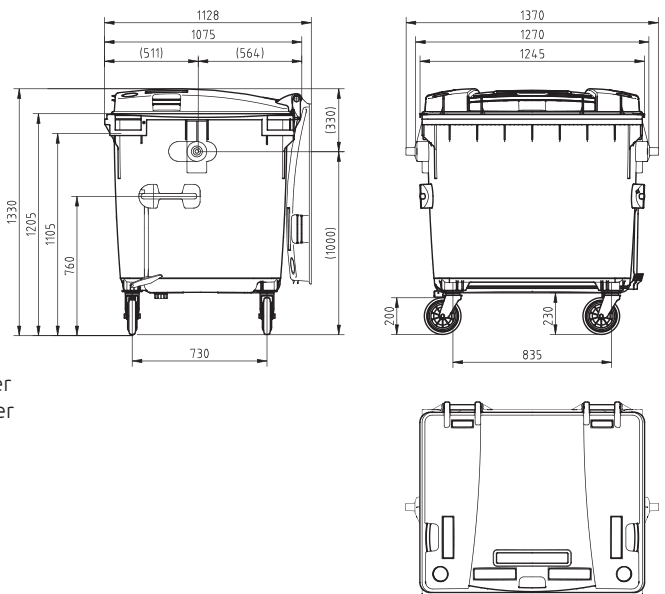
- Komponenter er sprøytetstøpt i polymer fra en spesialutviklet HDPE (High density polyethylene). Resirkulerbar.
- Værbestandig. Tåler frost, varme, og flere kjemikalier. Temperaturer fra - 40 til + 80°C
- UV bestandig og slagfast
- Deler i rustfritt stål
- Stillegående solide gummi hjul
- DIN norm i henhold til EN 1501-5
- Kompatibel med veiesystemer som er i markedet
- Tilpasset chip i henhold til iht. RAL GZ 951/1
- EURO 2 lokk

KVALITET

- Sertifikater i henhold til EN 840 and RAL GZ 951/1
- Sertifiserte systemer i henhold til DIN EN ISO 9001:2008, DIN EN ISO 14001:2004 og BS OHSAS 18001:2007
- Kvalitetssikring gjennom eget laboratorium og uavhengige institutter
- Materiale i høy kvalitet etter de mest avanserte produksjonsprosesser konstruert for lang levetid
- Alle deler er resirkulerbare
- Tilsetningsstoffene inneholder ingen miljøfarlige stoffer

SIKKERHET OG HÅNDTERING

- Store løfteører med stålinsats for økt sikkerhet ved tømning (leveres løst om ønskelig)
- Solide løfteører for enkelt grep og god håndtering
- Dobbel løftekant i front for sikker tømning
- To integrerte håndtak på hver side gir sikker og enkel håndtering
- Spesielle ribber på siden gjør at beholderne ikke setter seg fast ved stabling
- Griphåndtak i front og på sidene gir bedre funksjonalitet
- Forsterket bunn, rygg og front gir bedre stabilitet
- Enklere innvendig renhold med glatte flater og avrundede hjørner
- Avrundet topp unngår oppsamling av vann



SPESIFIKASJONER

VOLUM (L)	EGENVEKT (KG)	LASTEVEKT (KG)	HJUL, (MM Ø)
1100	50	440	200

FARGER

- Standard farger: grå, grønn, brun, blå
- Opsjon: rød, gul, hvit, orange
- Spesialfarger levers på forespørsel



EnviroPac AS

Kakkelovnskroken 1, 0954 Oslo • P.b. 128, Kalbakken, 0902 Oslo

Tel 06130 • info@enviropac.no • www.enviropac.no

Salg og service i hele Skandinavia